

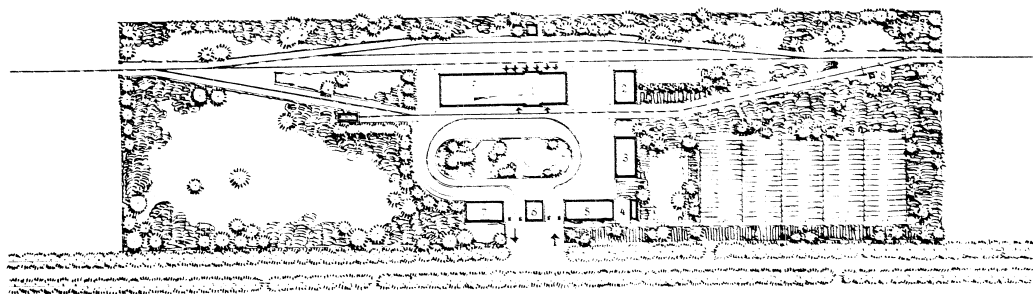
25X1

Page Denied

Next 1 Page(s) In Document Denied

ARMY review completed.

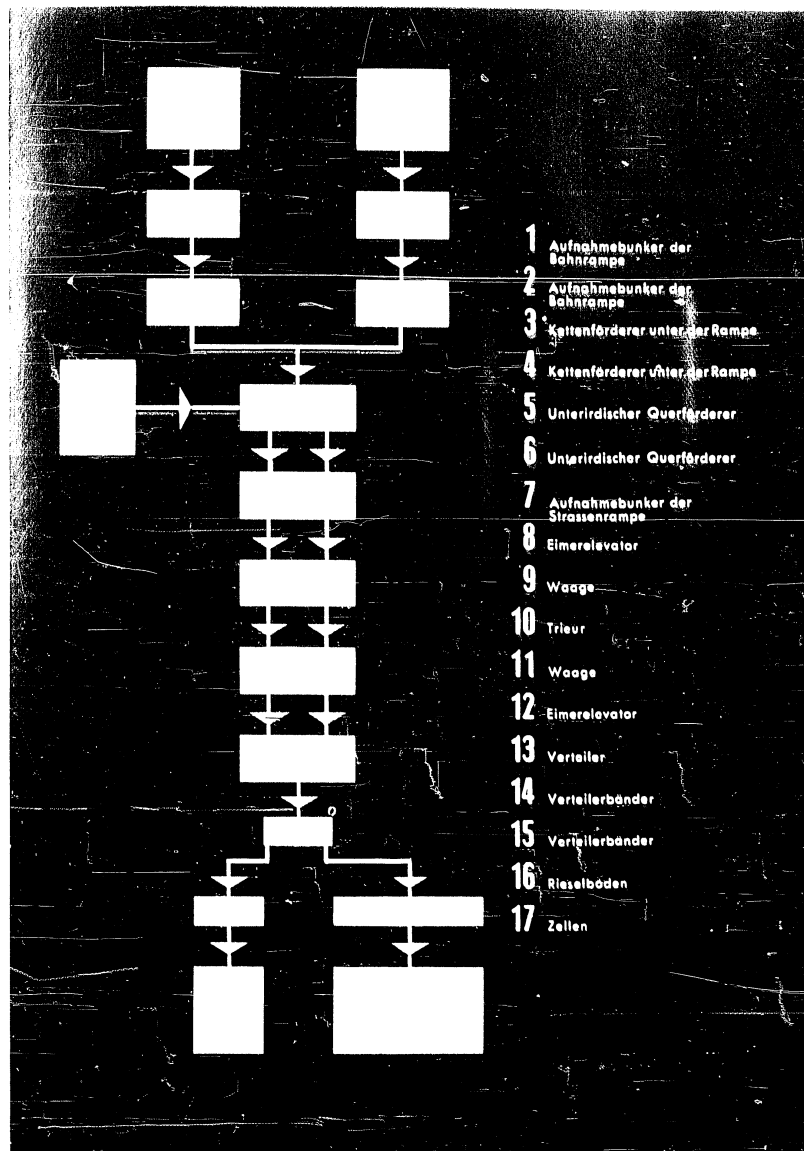
LADENUNTER-SICHERHEIT



25X1

- 1 - Spritze
- 2 - Kasse, Kasse und Kassenpunkte
- 3 - Mechanische Werkstatt
- 4 - W. (Werkstatt)
- 5 - W. (Werkstatt)
- 6 - W. (Werkstatt)

25X1



25X1

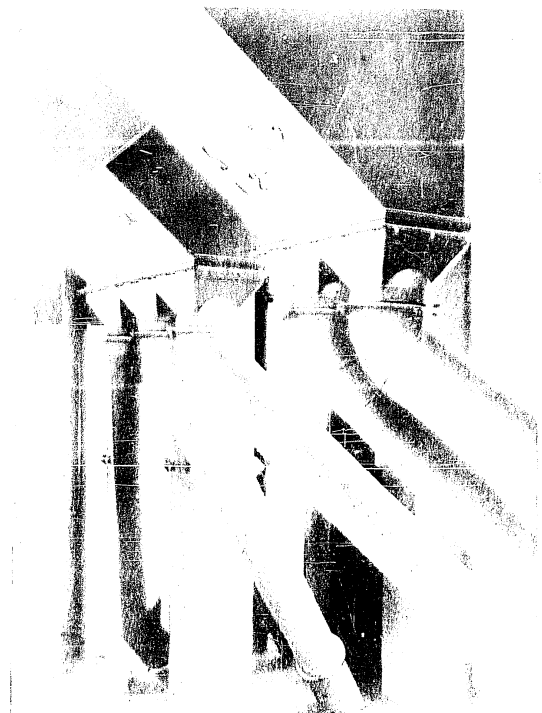
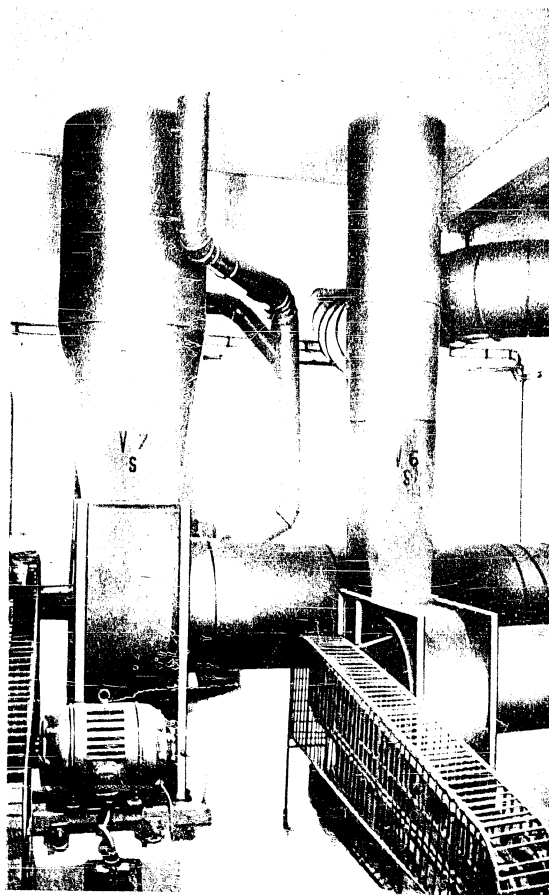
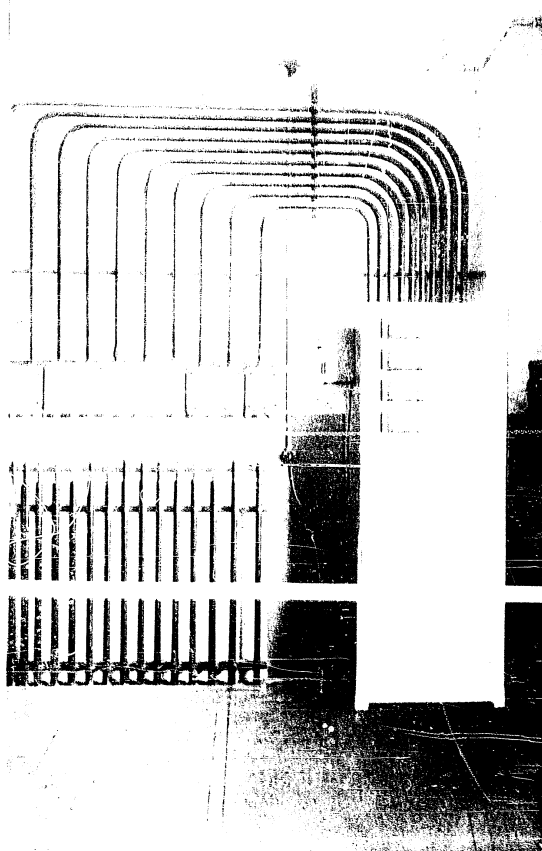
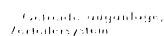
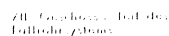


Figure 1. Reactor vessel.

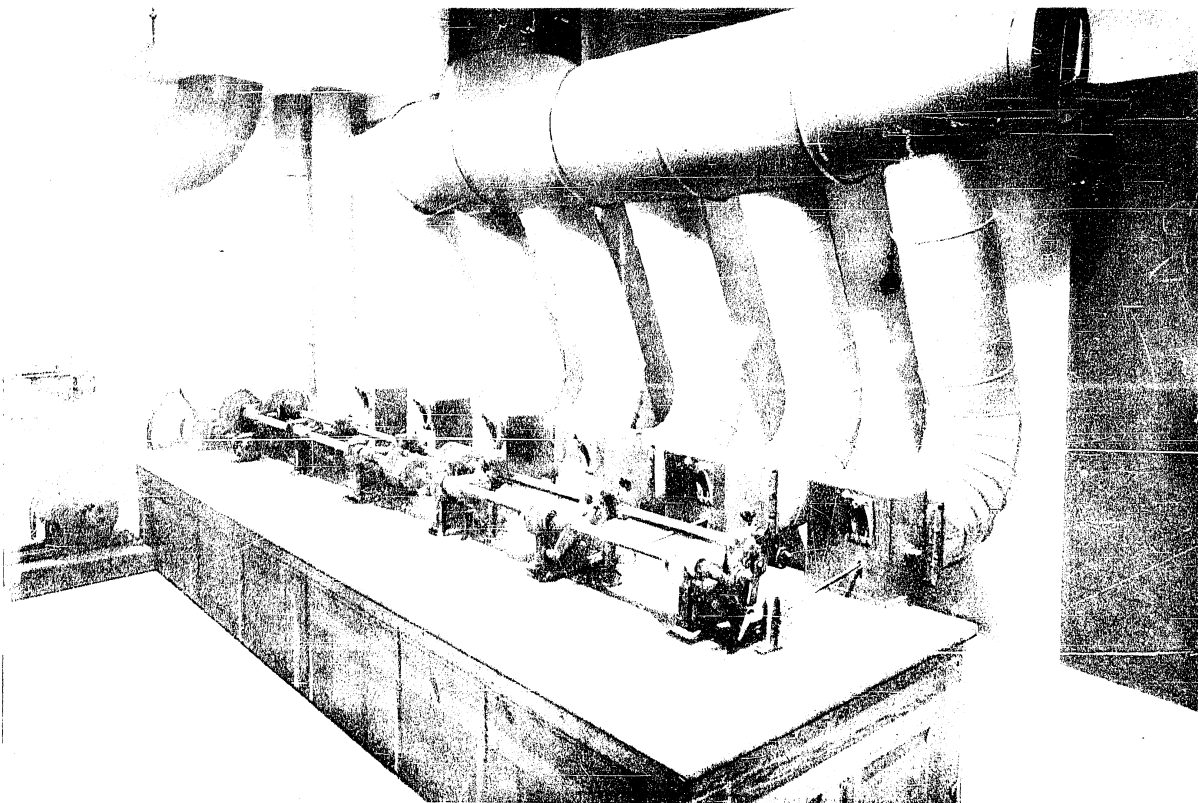
Figure 2. Reactor vessel and associated piping.

Figure 3. Reactor vessel.





25X1



Wagenheber

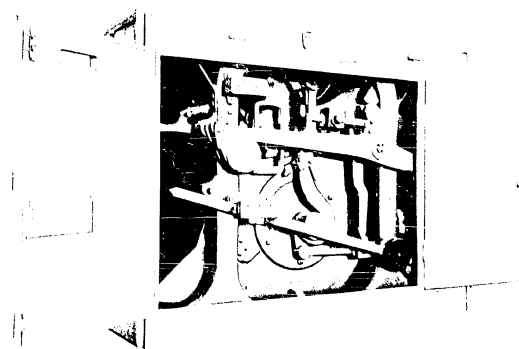
Die Getreidekörner werden in der Maschine durch die Luft in die Höhe gehoben und in die Wagen durch die Luft geleitet. Die Luft wird durch die Maschine in die Höhe gehoben und in die Wagen geleitet. Die Getreidekörner werden in der Maschine durch die Luft in die Höhe gehoben und in die Wagen durch die Luft geleitet.

DAS EINSACKEN DES GETREIDES

Das Getreide wird in die Wagen durch die Luft geleitet. Die Getreidekörner werden in der Maschine durch die Luft in die Höhe gehoben und in die Wagen durch die Luft geleitet.

Das Getreide wird in die Wagen durch die Luft geleitet. Die Getreidekörner werden in der Maschine durch die Luft in die Höhe gehoben und in die Wagen durch die Luft geleitet.

Automatischer Wagenheber



25X1

DIE GETREIDEREINIGUNG

Um die sich im Getreide befindlichen giftigen und schädlichen Unkrautsamen zu entfernen, sind unsere Speicher mit einer besonderen Reinigungsabteilung versehen, die getrennt eingerichtet ist, um den laufenden Betrieb des Silos nicht zu stören.

DIE KONSERVIERUNG DES GETREIDES

Infolge des Atmens des Getreides, sammelt sich im Raum zwischen den Körnern Wärme und Wasserdampf an. Um das aufbewahrte Getreide gesund zu halten, ist es notwendig, diese Gefahrenquelle zu beseitigen; dazu muss trockene und kühle Luft zugeführt werden. Die mühevolle Temperaturkontrolle des gespeicherten Getreides durch die von uns lieferbaren Widerstandsthermometer hilft jede schädliche Temperaturerhöhung, welche eine Herabsetzung der Backfähigkeit des Getreides und einen Gewichtsverlust verursachen, zu vermeiden.

Jede Silokammer ist mit drei Tiefenthermometern versehen, die in der oberen, mittleren und unteren Getreideschicht eingesetzt sind.

Die Konservierung des Getreides findet während seines Durchlaufs durch die Transport-, Aspirations- und Trocknungseinrichtungen statt.

Ein Silo von 10.000 t. Getreideinhalt hat eine Verarbeitungsleistung von normal 400 t. und maximal bis 800 t./8 St. Während der Annahme und der Abgabe von Getreide wird der Konservierungsprozess eingestellt.

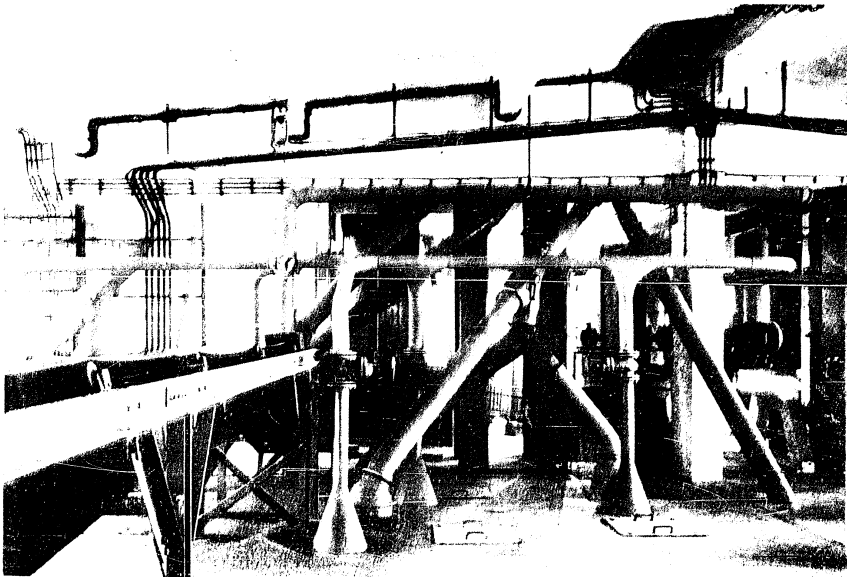
Ausser der oben erwähnten Behandlung wird das Getreide während es in den Silokammern lagert durchlüftet. Zur Lüftung der Silokammern, welche keine natürliche Lüftung besitzen, werden von uns Ventilatoren mit elektrischem Antrieb geliefert. Diese Ventilationsaggregate werden



Oben :
IV. Geschoss : Verteiler vor den
Trieuren der Vorreinigung

Unten :
Getreideeinsackung

25X1



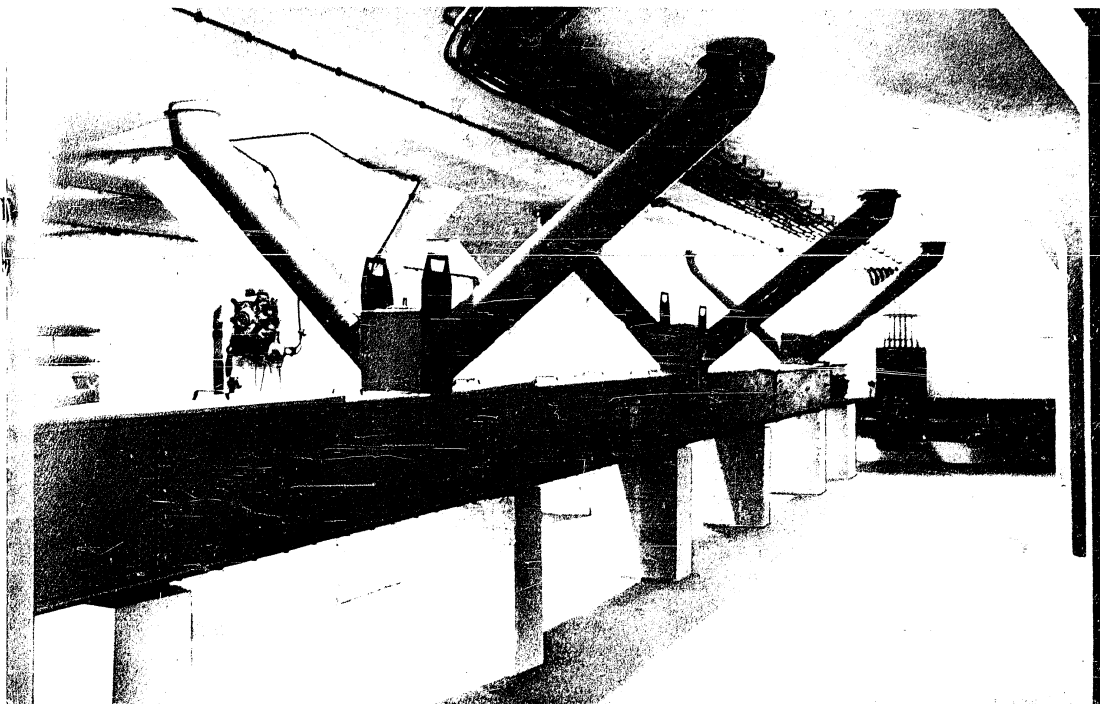
IV. Geschoss:
Bündelbündel-
und Verladung
der Getreide-
beimengungs-
lage



III. Geschoss:
Trennung der
Verreinigung

WELLM Getreideexport, rlm
Inklusive 1
Salon brochure

25X1



Durch oben:
Führbares Teleskop-fallrohr im
Erdgeschoss des Speichers
Oben:
Kettenförderer im Kellergeschoss
Unten:
Bandförderer über den Silo-Zellen

Für Silos von 10.000 t Fassungsvermögen werden normal 5 Gackam-
tern von 300 t Gesamtfassungsvermögen vorgesehen.

DAS TROCKNEN DES GETREIDES

Das feuchte Getreide gelangt nach der Vorreinigung in den Aspira-
teuren über ein besonderes Förderband in die Trockenkammer, von wo es
in die eigentlichen Speicher befördert wird.

Um eine Risikobildung im Mehlkörper der Körner zu vermeiden, welche
bei einfachem Trocknen durch warme Luft von 80 bis 90° Temperatur ein-
treten kann, liefern wir besonders konstruierte Getreidetrockeneinrich-
tungen mit Radiatoren-Abteilen, zwischen denen durch entsprechendes Vor-
wärmen das Heraustreten der Feuchtigkeit aus dem Innern des Kornes nach
seiner Oberfläche beschleunigt wird.

USDA Grain Export Firm
Enclosure 1
Sales Brochure

25X1

BEKÄMPFUNG DER GETREIDESCHÄDLINGE

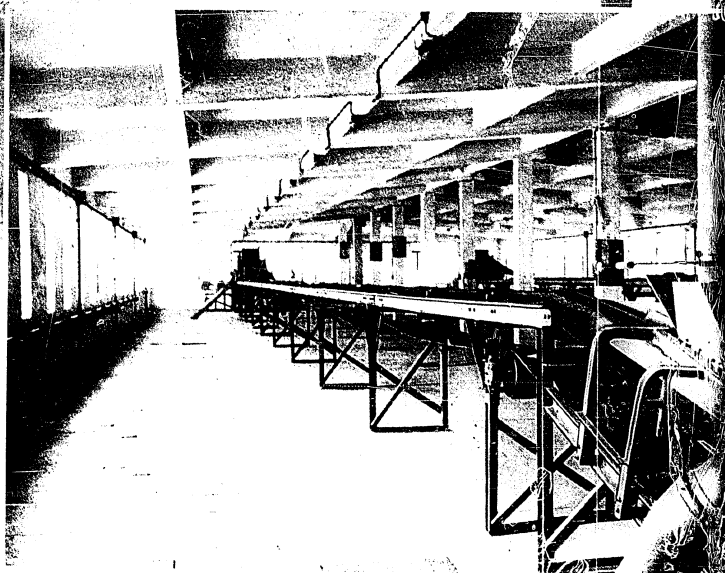
In den von uns ausgeführten Getreidespeichern wird die Getreideschädlingsbekämpfung sowohl mechanisch als auch chemisch geführt.

Auf mechanische Art werden Kornwürmer und -moten, deren Puppen und Eier mittels eines Spezialapparates « Entoleter » vernichtet, der aus einem, auf der senkrechten Welle eines Elektromotors sitzenden, schnell umlaufenden Schleuderrad besteht, welches die Körner mit hoher Geschwindigkeit gegen einen Prallring schleudert.

Jede schädlingsbefallverdächtige Getreideladung wird, unter sorgfältiger Vermeidung jeglicher Berührung mit den Speicheranlagen, in die Gaskammer gebracht, wo das Getreide der Einwirkung von insektentötenden Giftgasen unterworfen wird.



Aspirateuren, wo eine Vorreinigung stattfindet. Dann kommt das zweite Wiegen, das zum Zweck hat, den durch diese Reinigung verursachten Gewichtsverlust zu bestimmen und die genaue Menge des auf Lager genommenen Getreides zu registrieren.



WARSAW Granary Export Firm
Inclosure 1
Sales Brochure

25X1

Die kombinierten Zellen - und Rieselspeicher vereinigen folgen
— während der Zellenteil des Speichers zur Aufbewahrung des gereinigten Getreides dient, wird feuchtes, schlecht gereinigtes und zu Zellen unvorbereitetes Getreide im Rieselteil eingelagert. Im Rieselteil ist das Getreide aufbewahrt, sowie teilweise zum Versand vorbereitet.

— Die Maschinenabteilung befindet sich zwischen dem Zellen - und Rieselteil, wodurch der Speicher, in jeder Richtung, also sowohl der Zellen - als auch des Rieselteils, ausgebaut werden kann.

— Das Erdgeschoss, des Zellen - wie auch des Rieselteils stellt einen Lagerraum dar, sondern steht für die Manipulation zur Verfügung, wie folgt:

a) schnelle Entleerung der Zellen im Falle eines Stillstandes der Zellen.

b) die Möglichkeit des Einsackens des Getreides aus jeder beliebigen Höhe des Rieselteils bei Verwendung einer transportablen Vorrichtung.

— Beschränkung der Anzahl der Sammel-Transportbänder auf 1, die Speichertypen benötigten, sowie Vermeiden von Querbändern im Untergeschoss, wodurch die Anlagekosten des Speichers herabgesetzt werden, ohne dass seine Leistung mindert wird.

— die Entleerung der Zellen auf die Sammel-Transportbänder im Erdgeschoss durch transportable Schüttrohre bewerkstelligt.

DIE ÜBERNAHME DES GETREIDES

Getreidespeicher
im Bau

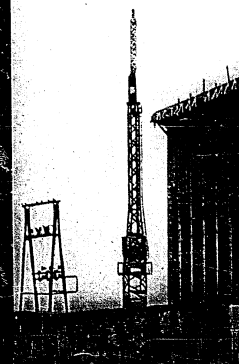
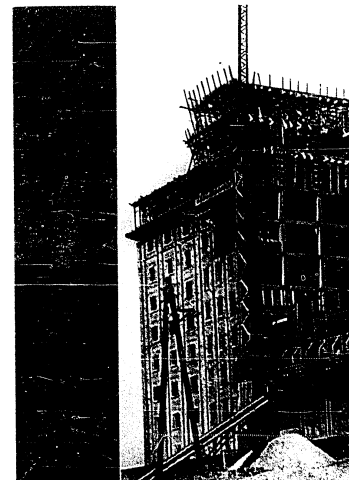
Aus den Eisenbahnwaggons, Lastkraftwagen, Fuhrwerken, Dampfern oder Barken wird das Getreide in die, in den Rampen des Speichers eingerichteten Bunker geschüttet. Die Mechanisierung der Entladung wird den Wünschen des Käufers angepasst.

Bei einem Fassungsvermögen von 10.000 Tonnen Getreide ist der Speicher im Stande durchschnittlich 400 t und maximal 800 t Getreide in 8 Stunden aufzunehmen.

Von den beiden Eisenbahn - und Fahrzeugrampen wird das Getreide durch Unterrampen - und Querbänder in die Maschinenabteilung gefördert und dann weiter zu den automatischen Waagen, die zur Kontrolle der auf Lager genommenen Getreidemengen dienen.

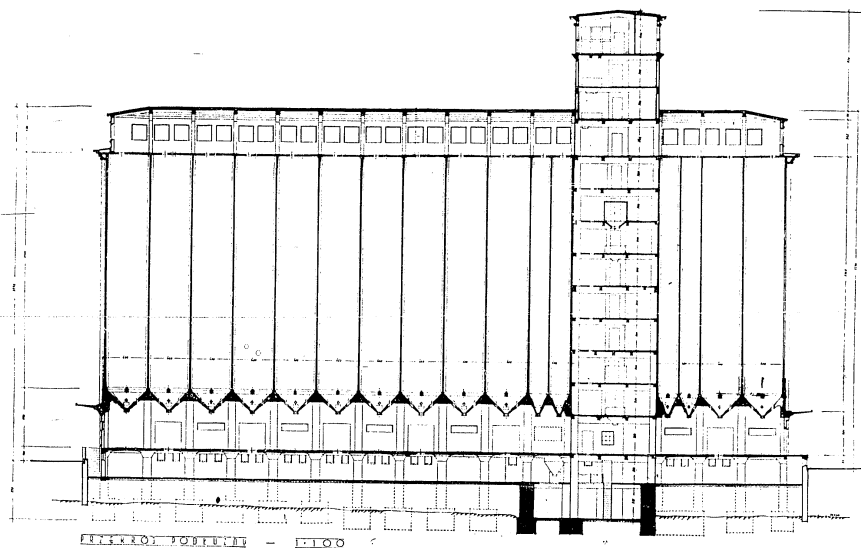
Nach dem Wiegen fließt das Getreide zu den

Getreidespeicher im Bau

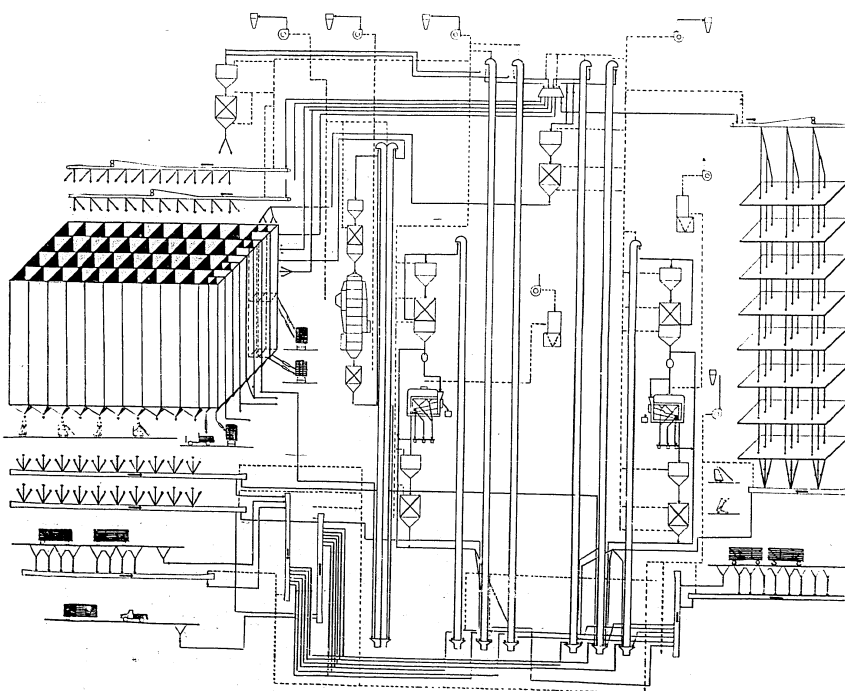


WARSAW Granary Export Firm
 Inclosure 1
 Sales Brochure

25X1



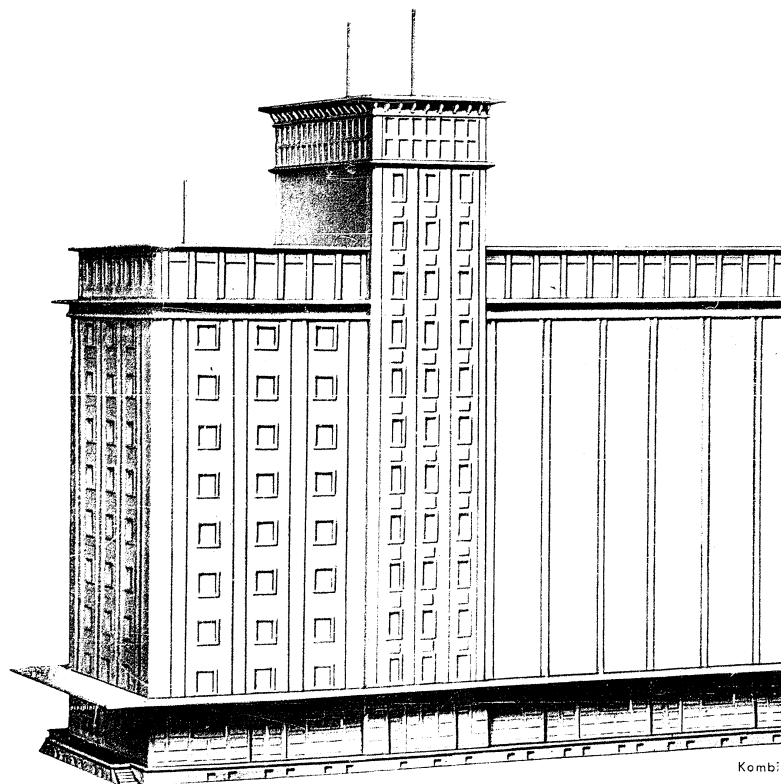
Längsschnitt durch einen kombinierten Zellen- und Rieselspeicher



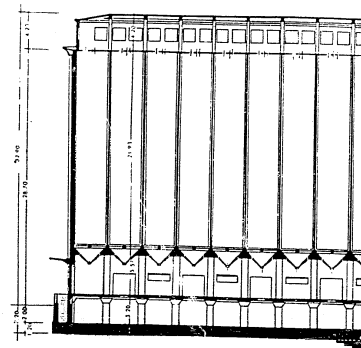
Getreideflussbild eines kombinierten Zellen- und Bodenspeichers

WARSAW Granary Export Firm
Inclosure 1
Sales Brochure

25X1



Kombi



WARSAW Granary Export Firm
Inclosure 1
Sales Brochure

25X1



CENTRAL DESPATCHER

WARSAW Granary Export Firm
Inclosure 1
Sales Brochure

25X1

A

Is landwirtschaftlicher Grossproduzent hat Polen im Laufe der Jahre ein enges Netz von Getreidespeichern eingerichtet. Um den steigenden Eigenbedarf des Landes in dieser Hinsicht zu decken und auch den Export von derartigen Anlagen zu fördern wurde bereits vor Jahren ein eigenes Projektierungs- und Forschungsbüro gegründet, welches in seiner 10-jährigen Praxis ein überaus hohes technisches und wissenschaftliches Niveau erreicht hat und bei seiner Tätigkeit die letzten Errungenschaften der Maschinentechnik und des Bauwesens in die Praxis umsetzt. Die polnische Maschinenindustrie hat sich auf den Bau von Getreidespeichereinrichtungen neuzeitlichster, jedoch erprobter Bauart spezialisiert. Wir können heute unseren Kunden sowohl Getreidespeicher der Zellen- Bauart, als auch kombinierte Zellen- Rieselpeicher in Eisenbetonausführung mit einem

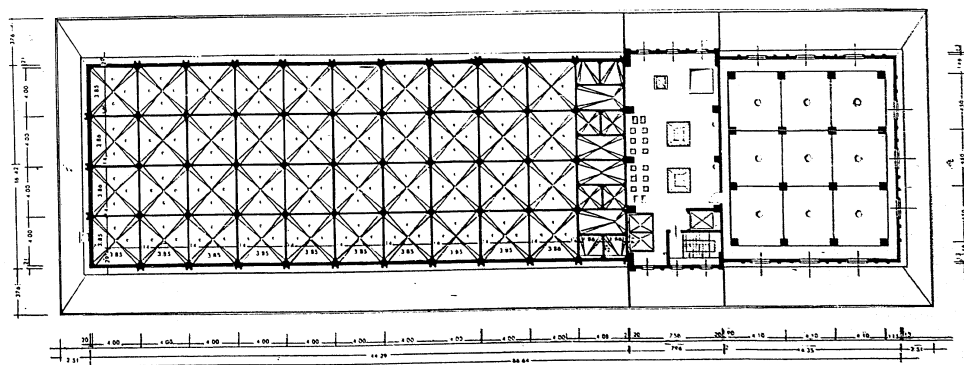
Fassungsvermögen von 500 bis 20.000 Tonnen Getreide anbieten. Ausser den Eisenbetonspeichern können wir aber auch Speicher aus Stahlkonstruktion liefern, die Gegenstand einer gesonderten Werbeschrift sind.

Die von uns lieferbaren Speicher dienen zum Aufbewahren von Getreide beliebiger Art, wie Roggen, Weizen, Gerste, Hafer, Reis u.s.w., unabhängig von den örtlichen klimatischen Bedingungen.

Je nach den lokalen Verhältnissen und den Forderungen unserer Kunden, können die Speicher mit Verladeeinrichtungen ausgestattet werden, welche mit allen Transportmitteln des Binnen- und Wasserverkehrs zusammenwirken können.

Die Bauart unserer Speicher gewährleistet die sorgfältige Reinigung, Begasung, Trocknung und Konservierung des eingelagerten Getreides.

Die universellste Type eines Getreidespeichers stellt der kombinierte Zellen- Rieselpeicher sowohl in bautechnischer Hinsicht, als auch in Bezug auf seine technologischen Vorzüge dar, welche eine hervorragende Konservierung und Gesunderhaltung des Getreides garantieren. Diese Type gestattet die Einlagerung von 10.000 t. Getreide, davon 80% in den Zellen und 20 % auf den Rieselsböden.

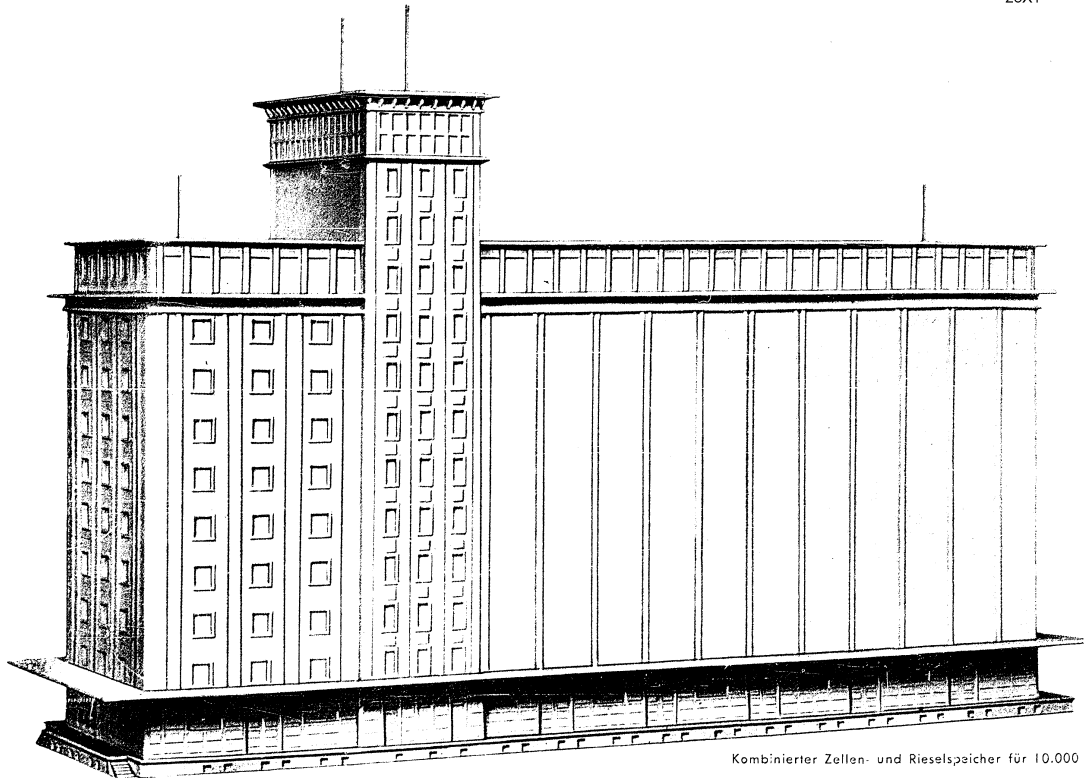


Plan eines kombinierten Zellen- und Rieselspeichers

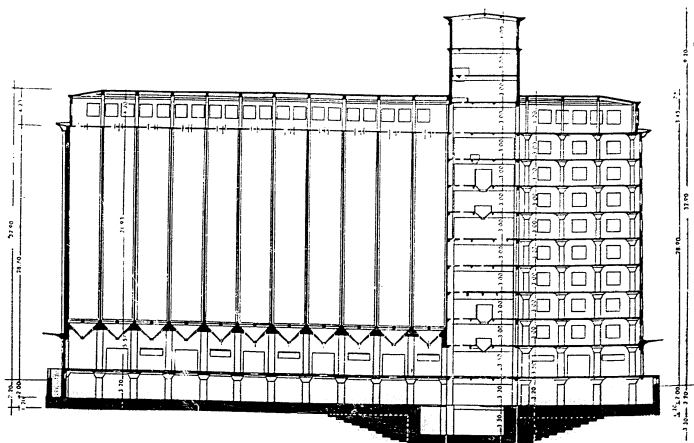
3

WARSAW Granary Export Firm
Inclosure 1
Sales Brochure

25X1



Kombinierter Zellen- und Rieselspeicher für 10.000 t



Längsschnitt durch einen Zellenpeicher

WARSAW Granary Export Firm
Inclosure 1
Sales Brochure

25X1

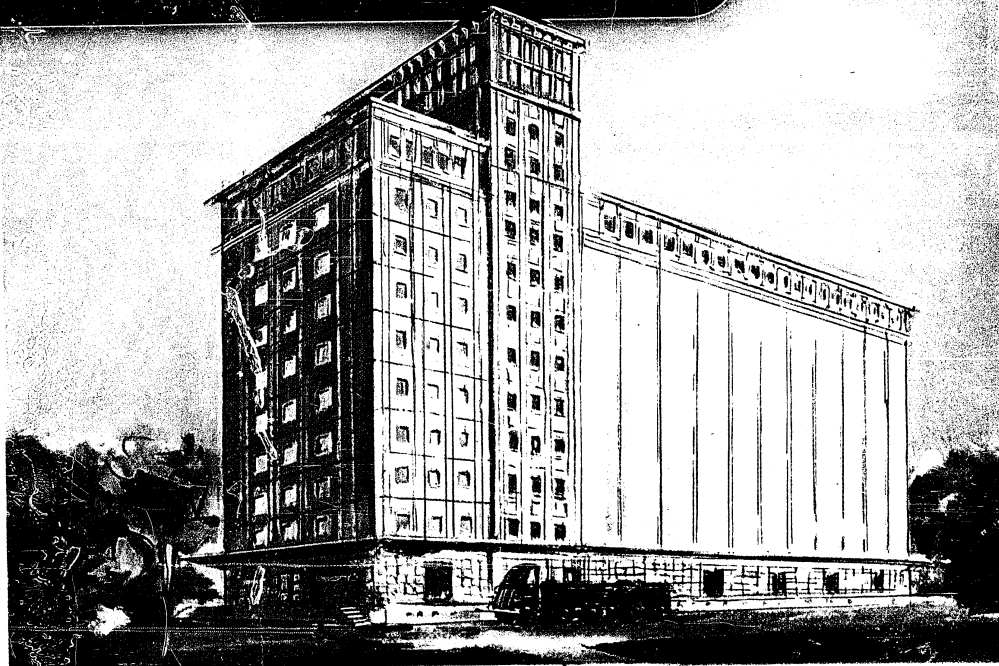


GETREIDESPEICHER

Grain Export Firm
Inclosure 1
Sales Brochure

25X1

GETREIDESPEICHER



ГЕКОП

25X1

Page Denied